



M		L ± 0,40	E ± 0,25	C max.	A	S max.	 + 0,08	minimum distance hole center / steel sheet edge	drilling depth
M3	1,60	6,00	5,21	4,35	1,04	1,60	4,37	4,00	1,1
		8,00							
		10,00							
		12,00							
		16,00							
		20,00							
M4	1,60	6,00	8,33	7,35	1,04	1,60	7,37	5,60	1,1
		8,00							
		10,00							
		12,00							
		16,00							
		20,00							
M5	1,60	10,00	8,89	7,90	1,04	1,60	7,93	6,40	1,1
		12,00							
		16,00							
		20,00							
		25,00							